

*РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОВЕРОЧНЫХ ШТУЦЕРОВ  
ДЛЯ ГАЗОАНАЛИТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ*



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

**ПРОМПРИБОР-Р**

*ПРОИЗВОДСТВО, РАЗРАБОТКА, РЕАЛИЗАЦИЯ  
И ОБСЛУЖИВАНИЕ ГАЗОАНАЛИЗАТОРОВ*

**ПОВЕРОЧНЫЕ ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ГАЗОАНАЛИТИЧЕСКОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ**



**Руководство по эксплуатации  
(паспорт)**

**ПШ 06.00.00.000 РЭ**

---

МОСКВА, ООО «Промприбор-Р», 2023

[www.pribor-r.ru](http://www.pribor-r.ru)

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Поверочный штуцер — это технологическая насадка на чувствительный элемент газоанализатора, для кратковременной установки, позволяющая выполнять поверочные, сервисные и измерительные работы при принудительном отборе газовых проб.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Совместимость штуцеров с оборудованием приведена в таблице 1.1

**Таблица 1.1**

Исполнение штуцера	Совместимость	Внешний вид
Штуцер Сигнал-4М ШП-1(М)	Датчики Сигма-03: (ДВ, ДП) Датчики Сигма-03М: Д1/Д2 (ТК, ПП) Газоанализатор Сигнал-4М	Рисунок 1, а)
Штуцер Сигнал-4К ШП-2(К)	Газоанализатор Сигнал-4Э, Сигнал-4К	Рисунок 1, б)
Штуцер Датчик ЭХ ШП-3(ДЭ) (магнитный)	Датчики Сигма-03: (ДЭ, Д) Датчики Сигма-03М: Д1/Д2 (ЭХ, ИК)	Рисунок 1, в)
Штуцер Датчик Д4 ШП-4(Д4)	Датчики Сигма-03М: Д4 (ТК, ЭХ, ИК)	Рисунок 1, г)
Штуцер Сигнал-44 ШП-5(44)	Датчики Сигма-03: (SF6, Фреон (ИК)) Датчики Сигма-03М: Д3 (ИК) Газоанализатор Сигнал-44	Рисунок 1, д)
Штуцер Сигнал-4КМ ШП-1(М) + ШП-2(К)	Газоанализатор Сигнал-4КМ	Рисунок 1 а-б)

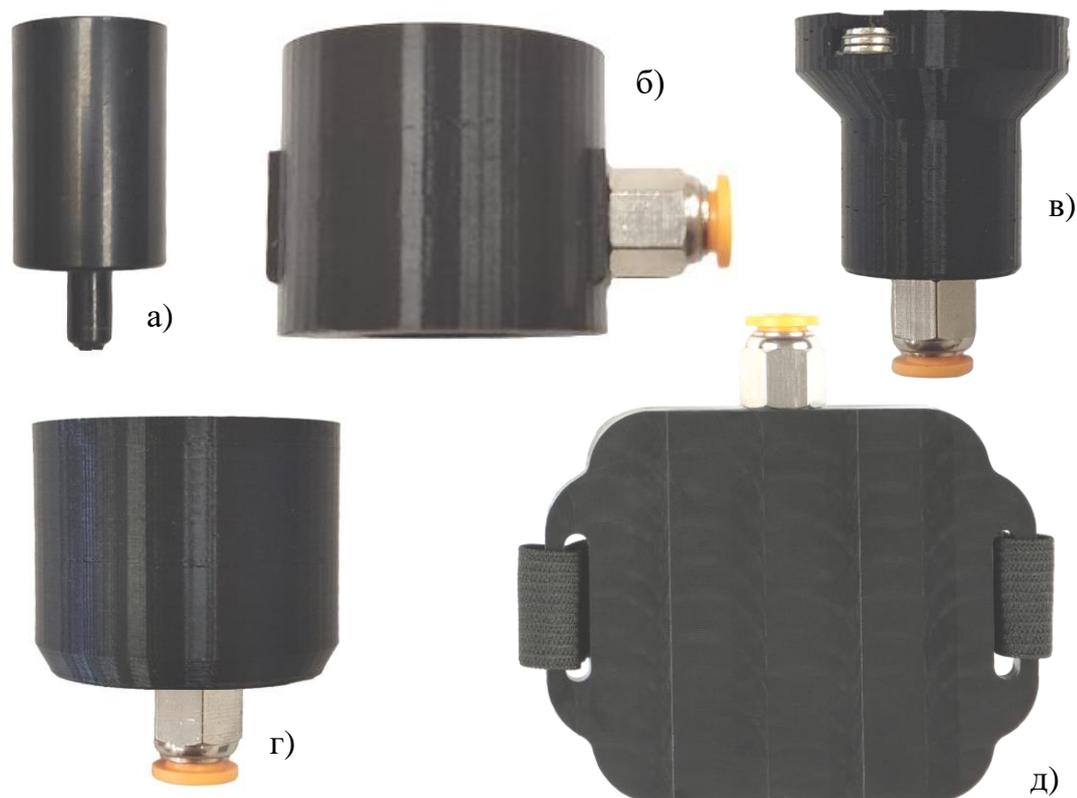


Рисунок 1 – Виды штуцеров

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОВЕРОЧНЫХ ШТУЦЕРОВ  
ДЛЯ ГАЗОАНАЛИТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

2.2. По запросу может быть изготовлен штуцер иной конструкции.

2.3. Условия эксплуатации штуцеров:

- диапазон температуры окружающей среды, °С, от -50 до плюс 50;
- диапазон атмосферного давления, кПа от 80 до 120; мм рт. ст. от 600 до 900;
- диапазон относительной влажности воздуха при температуре 25°С, %, от 30 до 95.

2.4. Срок службы штуцера не ограничен.

### 3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

3.1. Штуцер представляет собой небольшую ёмкость, ко входу которой подключается шланг принудительной подачи газовой смеси. Избыток газовой смеси выходит через технологическое отверстие.

3.2. Соединение и удержание штуцера на чувствительном элементе реализуется по-разному, в зависимости от модификации штуцера:

ШП-1 (М) – соединение с натягом;

ШП-2 (К) – соединение с натягом;

ШП-3 (ДЭ) – магнитное соединение;

ШП-4 (Д4) – резьбовое соединение;

ШП-5 (44) – соединение эластичной резинкой;

3.2. Для выполнения проверочных (поверочных) работ необходимо собрать и подключить штуцер к источнику ПГС и измерительному оборудованию. Рекомендуемый вариант схемы подключения представлен на рисунке 2.

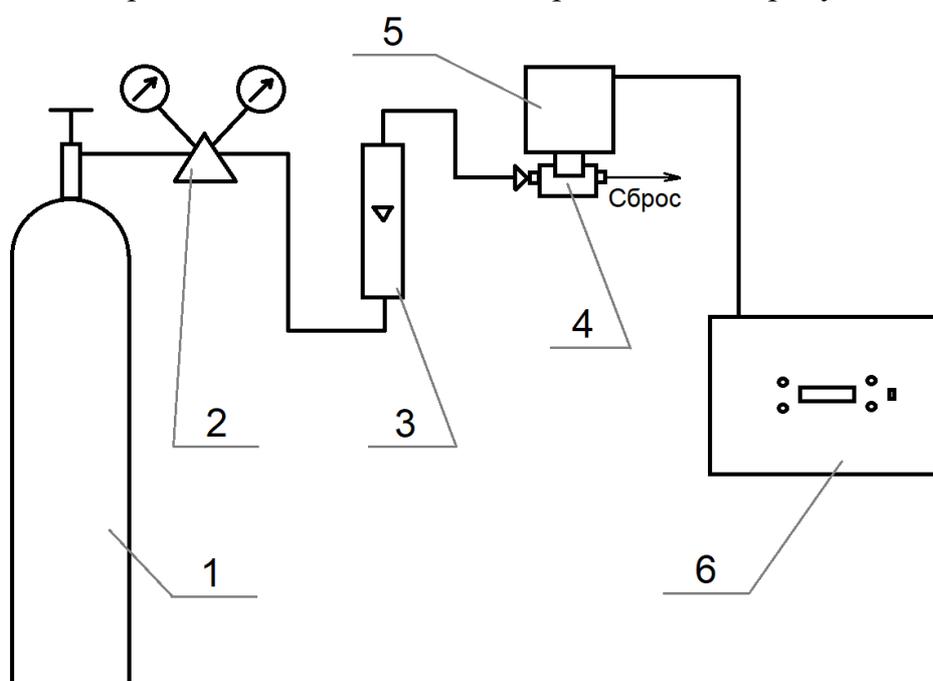


Рисунок 2 – Схема подачи ПГС на вход газоанализатора при проведении проверки (поверки): 1 – источник ПГС (баллон); 2 – редуктор баллонный; 3 – ротаметр (индикатор расхода); 4 – Штуцер подключения к датчику; 5 – Датчик (измерительный преобразователь); 6 – Блок контроля и управления (Сигма-03(М)).

## **4. ХРАНЕНИЕ**

4.1. Штуцер до момента эксплуатации должен храниться в упаковке предприятия – изготовителя.

4.2. Устройство должно храниться в помещениях при температуре воздуха от -10°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 85%, избегая прямых солнечных лучей.

4.3. Срок транспортирования и хранения устройства (в сумме) не должен превышать 12 (двенадцати) месяцев.

## **5. ТРАНСПОРТИРОВКА**

5.1. Устройство при транспортировке должно находиться в упаковке. При погрузке и транспортировке должны выполняться требования предупредительных надписей.

5.2. После транспортировки при отрицательных температурах перед распаковкой необходимо выдержать в нормальных климатических условиях в упакованном виде не менее 6 часов.

5.3. Устройство транспортируется всеми видами транспорта, в том числе в герметизированных отапливаемых отсеках воздушных видов транспорта.

5.4. Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования ящики не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

## **6. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ**

Поверочный штуцер, модификация \_\_\_\_\_, упакован предприятием-изготовителем согласно требованиям, предусмотренным инструкцией по эксплуатации.

Дата упаковки « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Упаковку произвёл \_\_\_\_\_  
подпись

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_  
подпись

По вопросам поставок, качества или иного вида сотрудничества можно связаться по следующим контактам:

ООО «Промприбор-Р»

Юридический и почтовый адрес:

115280, г. Москва, ул. Автозаводская, д. 16,

корп. 2, стр. 17, эт.2, ком. 14

тел.: 8(495)663-16-25, 8(800)500-71-25

сайт: <https://pribor-r.ru/>

e-mail: [office@prompribor-r.ru](mailto:office@prompribor-r.ru)

